



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AT15.B.01241

Серия RU № 0661169

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения (адрес юридического лица): 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, помещение 1; адрес места осуществления деятельности: 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, этаж 13, помещение 1; номер телефона: 84992717984; адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, дата регистрации 18.09.2014.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Авиагаз-Союз+». Основной государственный регистрационный номер: 1021603883102. Место нахождения (адрес юридического лица): 420033, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Сабан, дом 7. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 420036, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Тэцевская, дом 1а; номер телефона: +7(843)211-53-22; адрес электронной почты: aviagaz@agrs.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Авиагаз-Союз+». Место нахождения (адрес юридического лица): 420033, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Сабан, дом 7. Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 420036, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Тэцевская, дом 1а.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование (сосуды), работающее под избыточным давлением: ёмкости одоранта типа ЕО категорий 3 и 4, предназначенные для газов и используемые для рабочих сред группы 1, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 1,6 МПа, вместимостью от 0,01 м³ до 10 м³. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-029-58651328-2017 «Ёмкости одоранта». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7309 00 000 0, 7310 00 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 015/VI/2018 от 08.06.2018 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21PY02; акта анализа состояния производства № 3471/АП от 25.04.2018 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15; обоснования безопасности АГС 361590-009.00.00 ОБ, технических условий ТУ 3615-029-58651328-2017, паспорта оборудования АГС 927.00.00.000 ПС, руководства по эксплуатации АГС 927.00.00.000 РЭ, конструкторской документации, результатов прочностных расчётов, документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов производства, документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля и аттестацию лаборатории неразрушающего контроля, документов, подтверждающих соответствие и характеристики материалов. Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 2 года. Назначенный срок службы - не менее 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.06.2018 ПО 18.06.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Панкин Павел Викторович
(инициалы, фамилия)

Аксёнов Алексей Николаевич
(инициалы, фамилия)

