

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AM02.B.00021

Серия RU № 0647524

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес места осуществления деятельности: 241013, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Авиагаз-Союз+». Основной государственный регистрационный номер: 1021603883102. Место нахождения (адрес юридического лица): 420033, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Сабан, дом 7. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 420036, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Тэцевская, дом 1а; номер телефона: 8(843)211-53-22; адрес электронной почты: aviagaz@agrs.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Авиагаз-Союз+». Место нахождения (адрес юридического лица): 420033, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Сабан, дом 7. Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 420036, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Тэцевская, дом 1а.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование (сосуды), работающее под избыточным давлением: ёмкости сбора конденсата типов ЕСК и ЕСК(П), категории 4, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 12,5 МПа, вместимостью от 0,01 м³ до 15,0 м³. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-025-58651328-2016 «Ёмкости сбора конденсата». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7311 00 990 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 010/V/2018 от 10.05.2018 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21PY02; акта анализа состояния производства № 3535/АП от 26.04.2018 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», аттестат аккредитации RA.RU.10AM02; обоснования безопасности АГС 361590-007.00.00 ОБ, технических условий ТУ 3615-025-58651328-2016, паспорта оборудования АГС 934.00.00.000-1 ПС, руководства по эксплуатации АГС 934.00.00.000-1 РЭ, конструкторской документации, результатов прочностных расчётов, документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства, документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля и аттестацию лаборатории неразрушающего контроля, документов, подтверждающих соответствие и характеристики материалов. Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 2 года. Назначенный срок службы - не менее 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.05.2018 ПО 10.05.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Кузнецова Вера Алексеевна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Галеулин Дамир Гайсович
(инициалы, фамилия)